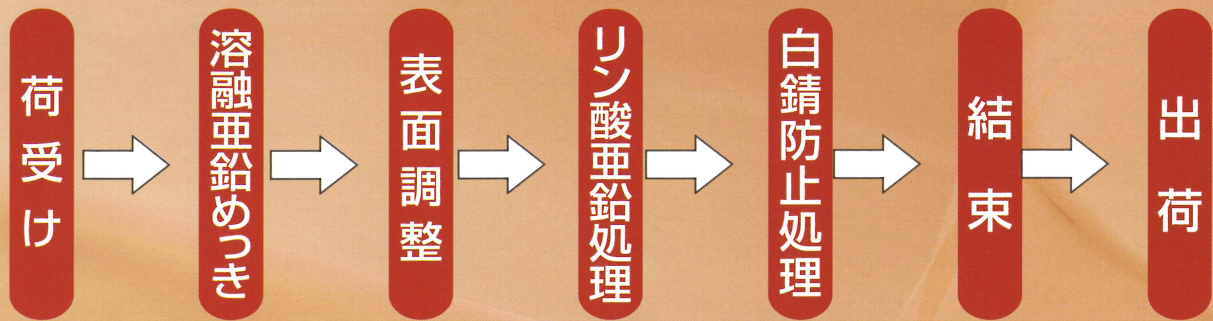


● 処理工程



Type-Pは白錆防止処理を行いません

● 処理能力



可能サイズ：9000 L × 1600 W × 1800 H

吊り能力：2800kg (治具含む)

● 摩擦接合

タナカーP 4は高力ボルトを使用する摩擦接合に必要なすべり係数0.4以上を有しますので、添接面へのリン酸塩処理液(タナカーFC)の塗布は不要です。

溶融亜鉛めっき高力ボルトすべり係数試験結果

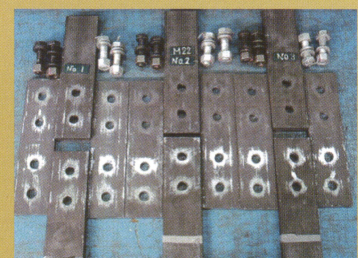
ボルト呼び系	繰返し	締付直後のボルト軸力 (kN)	すべり荷重 (kN)	すべり係数値 ( $\mu$ )	判定
M16	1	118	239	0.509	合格
		117			
	2	117	251	0.541	合格
		115			
	3	118	249	0.530	合格
		117			
M20	1	185	341	0.458	合格
		187			
	2	188	408	0.543	合格
		188			
	3	187	367	0.485	合格
		191			
M22	1	226	432	0.474	合格
		230			
	2	227	427	0.466	合格
		231			
	3	228	404	0.446	合格
		225			



試験前



試験中



試験後