

● スパングル（華模様）について

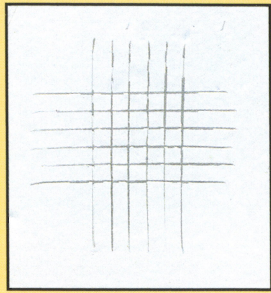
りん酸亜鉛処理を行った外観はスパングルと呼ばれる華模様が発生する場合(写真両側製品)と発生しない場合(写真中央製品)があります。この発生の有無は素材の表面粗さや鋼中の含有成分などに影響を受けます。一般的に表面が平滑でけい素含有が低く(0.02%以下)、薄い圧延鋼板にスパングルが発生し易い傾向があります。また、表面が粗く厚みのある平鋼、H形鋼、鋼板などの部材はスパングルが発生し難い傾向があり、めっきヤケによる明度ムラ(色ムラ)が発生する可能性があります。

また、スパングルは製品構造、めっきの付着量、めっき浴の微量な成分、めっきの冷却(凝固)時間など複数の因子に影響を受けるため、製品内での均一性や他品との再現性は劣ります。



● 塗装試験結果

りん酸亜鉛後に塗装を行いその試験を行った結果を下表に示します。

塗装条件	下塗り	名称	エコパワー#200 ライトグレー	 <p>基盤目試験結果</p>
		樹脂系	厚膜形変性エポキシ 樹脂系防食塗料	
	上塗り	名称	UTX#800H ホワイト	
		樹脂系	2液性アクリル・ポリ ウレタン樹脂系塗料	
	下塗り膜厚		55~60	
総膜厚		85~90		
試験結果	付着性	2mm 碁盤目 n/25n=残数	25/25(良好)	
	耐塩水噴霧性 120時間	外観	良好	
		片側フクレ幅	0	
		片側フクレ幅	0	

● 用途

- 外壁・看板材・庇・階段材・手摺などの建築物の意匠合せに。
- 送電鉄塔・アンテナ柱、照明柱、標識柱、防音壁柱・落下防止柵などの反射光を問題視する個所に。
- めっき後塗装する製品の下地処理に。