

**Guide to TANAKA**

**資源を護り環境技術の担手へ。**

 **田中亜鉛鍍金株式会社**  
**TANAKA GALVANIZING CO., LTD.**

# 限りある地球資源「鉄」を錆から護り、 環境に優しいエコロジー企業を目指します。

Tanaka Galvanizing protects "iron", a limited natural resource, from rust in our aim to operate as an ecology company.

地球環境の保護という観点から、昨今、環境保全に取り組むことは、企業として最優先の課題となっています。私たち田中亜鉛鍍金株式会社は、そんな省資源化に貢献するエコロジー企業として事業を推進してきました。明治41年に創業して以来、溶融亜鉛めっきのパイオニアとして、大型構造物の国内シェアは常にトップクラスの実績です。

Nowadays, struggling with environmental conservation is considered the top priority of a company that wants to be recognized as helping to protect the global environment.

At Tanaka Galvanizing Co., Ltd. we want to let everybody know that we are serious about being an ecology-minded company that contributes to saving resources.

Since its establishment in 1908, our large steel structures and products have always held a top share in Japan. We are a pioneer in hot dip galvanized products.

溶融亜鉛めっきは、強い・加工性が良い・安いと三拍子揃った鉄鋼製品の唯一の欠点である「錆びる」を克服し、長期の使用を可能にできました。

建築・道路・鉄道・電力・通信などあらゆる産業分野に汎用性があり、日々の暮らしに決して欠かすことのできない鉄鋼製品。

その有効利用によって、省資源に貢献する企業として、美しく快適な生活環境作りを推進しています。

私たちは、企業の社会的使命と責任を深く自覚し、さらに社会に貢献できる企業として、力強く躍進してまいります。

Hot dip galvanizing is a three-point feature that results in products that are strong, easy to machine and inexpensive, which overcomes the only downside of steel mill products, "rust-through", and thus gives long-term life to steel mill products.

Steel mill products have a wide range of applications in all industrial fields, including architecture, highways, railways, electric power generation and communication. These contribute essentially to daily life.

As an ecology-minded company that helps save resources, we are promoting the creation of an aesthetic and comfortable living environment in which these products can be used effectively and without negative environmental impacts.

We are deeply conscious of our social mission and responsibility as a company, and we intend to continue to grow strong, responsibly.



### ★ ★ ★ 私たちの使命 (ミッション) ★ ★ ★

私たちは、限りある資源である鉄を錆から護るために、溶融亜鉛めっき技術の進化・開発に努め、人々に快適な居住環境を提供するとともに、地球資源の保護に貢献し、働く喜びが実感できる会社の実現と社会への貢献をモットーとします。

#### ■ ミッションの構成要素

1. 顧客—私たちは近畿を中心とした全国ネットで、鉄を錆から護りたい方々に貢献します。
2. 商品—私たちは溶融亜鉛めっき加工とそれに伴うサービスを提供します。
3. 技術—私たちは市場のニーズに対応できる商品開発と技術の研鑽に努めます。
4. 約束—私たちは地球を錆から護り、環境に優しい企業を実現します。
5. 文化—私たちは働き甲斐のある組織づくりを目指します。

#### ■ The elements of this mission

1. Customers - From our base in the Kinki district, we use our nationwide network to help people who need to protect iron from rust.
2. Goods - We provide hot dip galvanizing and galvanizing related services.
3. Technology - We are working to develop products that meet market needs and to evolve technology by continuing to educate ourselves about the fine points of this field.
4. Commitment - We protect human artifacts from rust and strive to be friendly to the Earth.
5. Culture - We aim to make our organization a place where significant job satisfaction is attainable.

### ★ ★ ★ Our mission ★ ★ ★

We strive to develop and extend hot dip galvanizing technology in order to protect limited natural resources, save iron materials from rusting, contribute to the protection of global resources and provide people with a comfortable living environment. At the same time, we want our company to be a place where employees enjoy in their work and are proud of their contribution to society.



# 各分野のあらゆるニーズに応える生産体制

Production system meeting all diversified needs in each field

田中亜鉛鍍金株式会社は、100年を越える永い歴史を通して常に業界の先頭に立って歩んできました。

大型構造物の需要に対してもいち早く生産体制を整え、国内で溶融亜鉛めっき構造物のシェアは常にトップクラスの実績を誇ります。

建築、海洋、土木を通じて美しい社会環境づくりを推進することが、私どもの基本姿勢であり、企業精神でもあります。

Tanaka Galvanizing is always taking the initiative, just as it has throughout its over 100 years of history.

Tanaka has taken prompt action concerning the complete production system to satisfy growing demands for large steel structures. We thus occupy large market share for hot dip galvanized structures in domestic markets.

Through buildings, marine and civil engineering fields, promoting the arrangement of a beautiful social environment is our basic doctrine, as well as our corporate spirit.



## ■ 営業品目

### ● 溶融亜鉛めっき

道路関係 … 橋梁、歩道橋、検査路、橋梁支承、高欄、歩道手すり、ガードレール、グレーチング、照明柱、防音壁、標識柱、落石防止柵、スノーシェルター、水管橋、トンネル部材

建築関係 … 鉄骨構造物、建屋材、駐車場、設備架台、階段材、外壁材、看板材、手すり、フェンス、

電力・通信関係 … 送電鉄塔、鋼管柱、腕金、マイクロ鉄塔、パラボラアンテナ、ケーブルラック

鉄道関係 … 駅舎、鉄道用ビーム、鉄柱

造船関係 … 造船用配管、海洋構造物

その他 … 熱交換器、ダムスクリーン、一般鋼材・鋼構造物全般

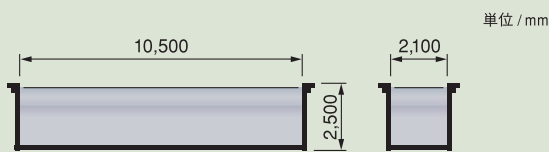
● プラント : プラント設計・施工、技術指導

## ■ 本社工場 Head Office Plant

本社工場は、当社の工場設備の中でも最も長い歴史を誇ります。

特殊機能を備えたクレーン、国内最大級幅の大型めっき槽、小型めっき槽などを併せ持っています。近隣の中型めっき槽を持つ尼崎工場と連携をとることで、ほとんどのサイズ・形状の製品に対応できる柔軟性を持っています。

This plant boasts the longest history of our plants. It is equipped with a special crane, a large-sized galvanizing bath, which is the widest in Japan, and a small-sized galvanizing bath. In cooperation with the Amagasaki Plant, which has a medium-sized galvanizing bath, our Head Office Plant flexibly produces products of most sizes and shapes.



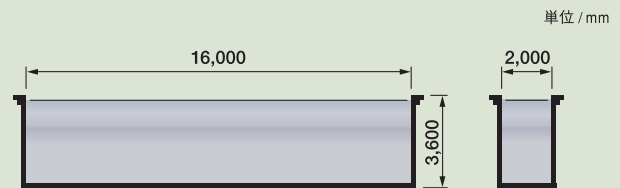
めっき可能サイズ、重量：10,000L×2,000H×2,000Wmm、6トン(治具重量含む)  
めっき推奨サイズ、重量：9,000L×2,000H×1,900Wmm、5.6トン(治具重量含む)

## ■ 堺工場 Sakai Plant

国内最大級の大型めっき槽を持ち、高速道路を支える約15mの橋桁を丸ごとめっき可能です。

さらに、照明用ポールなど長尺の製品に適した設備により高い品質を維持し、また、小型めっき槽を持つことで、長尺製品の付属品にも対応しています。

This plant has the largest galvanizing bath in Japan, large enough to galvanize a whole 15 m expressway bridge girder. In addition, the plant keeps galvanizing high quality by using equipment suitable for long products such as lighting poles, and also has a small-sized galvanizing bath for accessories of long products.

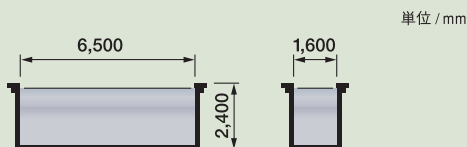


めっき可能サイズ、重量：15,500L×3,000H×1,900Wmm、20トン(治具・吊り具重量含む)  
めっき推奨サイズ、重量：15,000L×2,600H×1,800Wmm、10トン(治具・吊り具重量含む)

## ■ 尼崎工場 Amagasaki Plant

本社工場にある大型槽と小型槽の中間を補完するめっき槽を持つことで、お客様からお預かりした製品を、適切な大きさのめっき槽で加工することを可能にし、品質の向上に貢献する工場です。

This plant has a medium-sized bath that complements the large and small baths at our Head Office Plant. It is part of a company process that enables products received from customers to be processed in the proper-sized galvanizing bath, which contributes to the higher quality of our products.

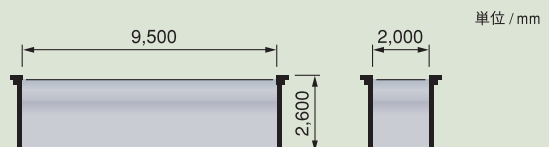


めっき可能サイズ、重量：6,000L×1,800H×1,400Wmm、4トン(治具重量含む)  
めっき推奨サイズ、重量：6,000L×1,800H×1,400Wmm、2.8トン(治具重量含む)

## ■ 中島工場 Nakajima Plant

景観調和めっき(溶融亜鉛めっき着色処理 タナカ-P4)専用めっき工場です。溶融亜鉛めっき本来の耐食性に、自然環境にも都市景観にもマッチする意匠性を加え、環境に融和した新たなめっき技術に対応する工場です。

This plant is only for environment-compatible galvanizing treatments (Tanaka-P4). At this plant, designs matched to natural surroundings or urban environments are added to the original corrosion resistance of hot dip galvanizing, thus providing a new galvanizing technology integrated with the environment.



めっき可能サイズ、重量：9,000L×2,000H×1,600Wmm、2.8トン(治具重量含む)  
めっき推奨サイズ、重量：9,000L×1,800H×1,500Wmm、2.8トン(治具重量含む)

※めっき推奨サイズを超える発注の際には一度ご連絡ください。  
営業部：06-6472-1234

## ■ Business Lines

### ● Hot Dip Galvanizing :

Road …… Bridge, footway bridge, inspection path, bridge bearing, balustrade, footway handrail, guard rail, grating, lighting pole, soundproof wall, road sign pole, guard fence for falling rock, snow shelter, water-tube bridge, tunnel member, etc.

Building …… Building frame structures, parking lot, exterior wall panel, sign board, railing, fence, etc.

Electric power supply and communication …… Power transmission steel tower, steel pipe pole, cross arm, micro wave steel tower, parabolic antenna, cable rack, etc.

Railroad …… Station house, beam for railroad, steel pole, etc.

Shipbuilding …… Piping for shipbuilding, marine structures, etc.

Others …… Heating exchanger, dam screen, general steel material, general steel structures, etc.

### ● Plants : Design and construction of plants, technical guidance, etc.

# 完璧めざし大型化・複雑化にも対応

Aiming at perfect product finishing, even as scale and complexity become larger and more complicated.



強い鉄の唯一の弱点である錆を防ぐ溶融亜鉛めっきは、建築、道路・鉄道、電力・通信などの各産業分野で国の内外を問わず広く利用されています。

特に建築構造物分野で、今やそのメリット面から溶融亜鉛めっきの採用が増大しています。さらに、大型構造物に対しても当社は最新の設備を導入し、積極的に取り組んできました。

あらゆる複雑な製品にも、より厳しい工程管理、品質管理を図り、完璧な製品づくりをめざしています。

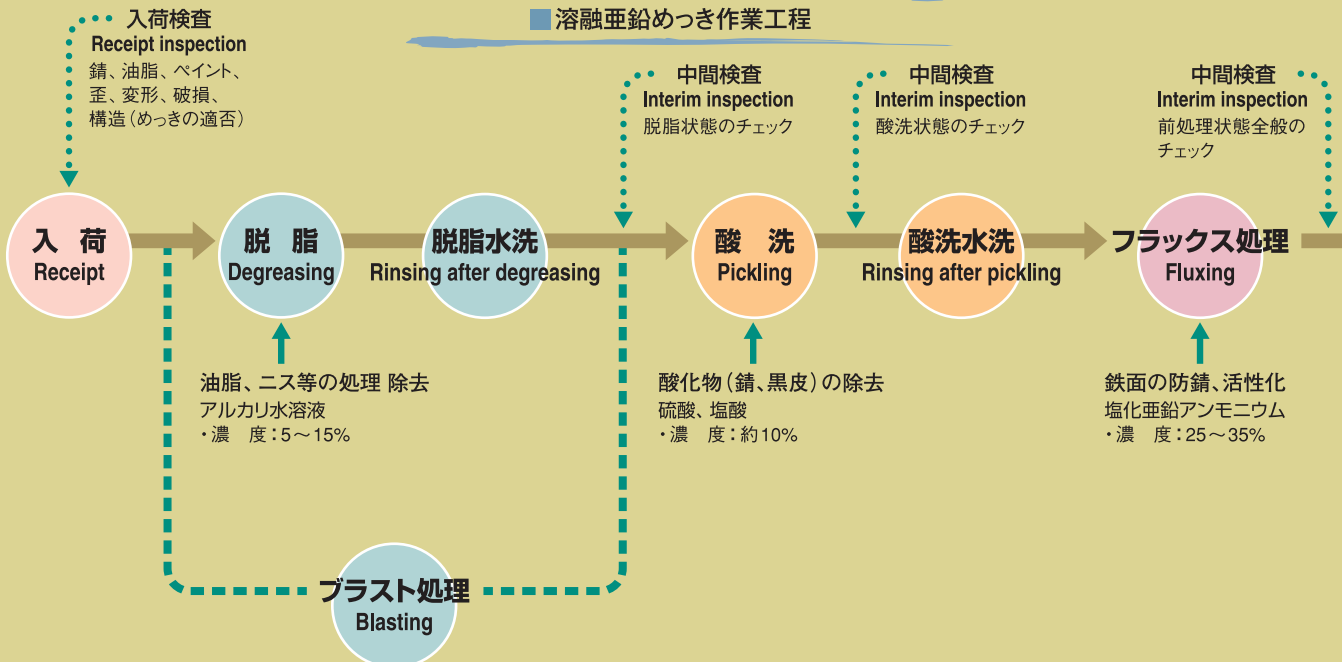
Hot dip galvanizing, protecting iron from rust, is employed widely, both at home and abroad, in various industrial fields, such as construction, transportation, traffic and communication.

In particular, building structures, which were mainly painted, are increasingly treated using the hot dip galvanizing method due to its numerous advantages. Even for large structures, our company has introduced the latest equipment and machines in order to meet various problems.

Every complicated product is subjected to very severe process control and quality control, aiming at manufacturing perfect products.



## ■ 溶融亜鉛めっき作業工程





中間検査  
Interim inspection  
めっき状態のチェック

めっき準備  
Preparation for galvanizing

所定のめっき治具にセット

めっき  
Galvanizing

亜鉛浴  
・Zn : 97.5%以上  
・温度 : 480℃以下  
亜鉛地金  
蒸留亜鉛1種以上(JIS H8641)

冷却  
Quenching

水冷  
・30℃以上  
空冷  
・歪の発生の恐れのある製品

仕上げ  
Finishing

余剰亜鉛、酸化カス等の除去  
結束  
出荷表去  
(JIS表示の添付)

完成品検査  
Final inspection

外観検査  
膜厚試験

出荷  
Shipping





## 高耐食性めっき Technology for Superior Durability

溶融亜鉛-アルミニウム合金めっき Hot Dip Zinc-Aluminum Alloy Coating

# タナカ-AZ Tanaka-AZ

特許：第1988345号・第2924894号



### より過酷な環境に強い。優れた耐食性と耐摩耗性を実現。

海岸地域のように腐食環境の厳しい地域では、より高い耐食性が求められます。**タナカ-AZ**は、当社独自の溶融亜鉛-アルミニウム合金めっきで、大きな腐食原因である海塩粒子や凍結防止剤等の塩害を受ける製品に適しており、高い耐食性を発揮します。

#### Strong against harsh environments.

#### Excellent corrosion resistance and wear resistance.

A higher degree of corrosion resistance is needed in harshly corrosively environments such as in coastal areas. **Tanaka-AZ** is a unique hot dip zinc-aluminum alloy coating developed by Tanaka Galvanizing. Its high corrosion resistance is suited for products subjected to salt damage caused by sea salt, road deicing agents and other sources of corrosion.



新幹線遮音壁支柱 Shinkansen sound barrier posts



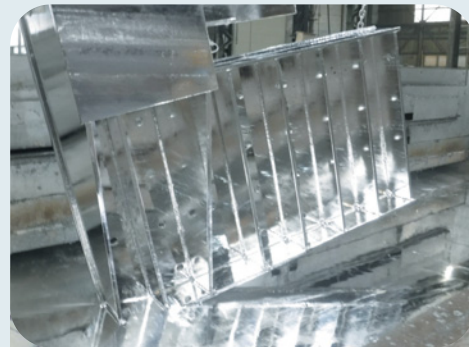
タナカ-AZ



鋼製高欄 Steel railing



沿岸部の落石防止フェンス支柱 Steel posts of guard fence at coastal area



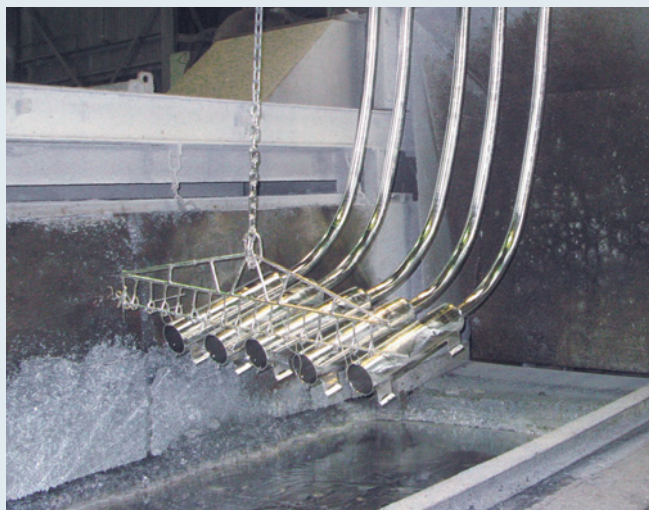
高架橋の落橋防止装置 Bridge collapse prevention device

## 環境にやさしいめっき Environmental Load-reducing Hot Dip Galvanizing

溶融亜鉛めっき Hot Dip Galvanizing

# タナカ-エコZ Tanaka-Eco.Z

特許：第3781055号



照明柱 Lighting pole

### 環境によりやさしいめっきを開発。

通常の溶融亜鉛めっきには、環境負荷物質である鉛（約1%）、カドミウム（約0.1%）が含有しています。これらは亜鉛地金（蒸留亜鉛1種）に不純物として含まれるものですが、鉛は溶融亜鉛めっき加工において重要な役割をしており、排除することが困難でした。

### しかし当社は研究開発に挑み、加工上の問題解決に成功。

### これらの環境負荷物質を極限まで排除する技術確立しました。

このことにより昨今重視されている環境への対応（RoHS指令やグリーン調達等）に十分お答えすることができます。

もちろん溶融亜鉛めっきと全く同じ用途に使用することができます。

### Developing more environmental load-reducing hot dip galvanizing

Normal hot dip galvanizing contains lead (about 1%) and cadmium (about 0.1%), which are environmentally hazardous substances. They are contained in the zinc bare metal (distilled zinc grade 1) as impurities, but the lead plays a decisive role in the hot dip galvanizing process and it has been difficult to remove it.

### However, Tanaka Galvanizing has challenged research and development to successively solve processing issues.

### Technology that removes these environmentally hazardous substances to the utmost limit has been established.

Using this technology enables us to adequately respond to environmental regulations (RoHS directive, green procurement, etc.) that are now emphasized. Of course, this technology can be used for the same purpose as hot dip galvanizing.



## 景観調和めっき Technology for Harmonizing with the Environment

溶融亜鉛めっき着色処理 Hot Dip Galvanizing Color Treatment

# タナカ-P4 Tanaka-P4

### めっき製品の光沢を抑えることのできる、都市景観機能・意匠性を向上させためっき後処理。

りん酸亜鉛処理を行うことで、低明度、低光沢化を実現。溶融亜鉛めっき製品を、都市景観にマッチした風合いに仕上げます。

### タナカ-P4には二つのタイプがあります。

Type-D (for Design) 意匠用 マンセル値 N=4 (±0.5)

りん酸亜鉛処理後、そのまま使用する場合の仕様です。  
(※塗装下地としては利用できません。)

Type-P (for Paint) 塗装下地用

塗装下地用のりん酸亜鉛処理です。

### Hot Dip Galvanizing Color Treatment, Tanaka-P4

This post-galvanizing treatment tones down the glazing and improves the compatibility with the urban landscape and design. Use of zinc phosphate treatment has realized a lower brightness and reduced glaze, which enables hot dip galvanizing products to match the urban landscape.

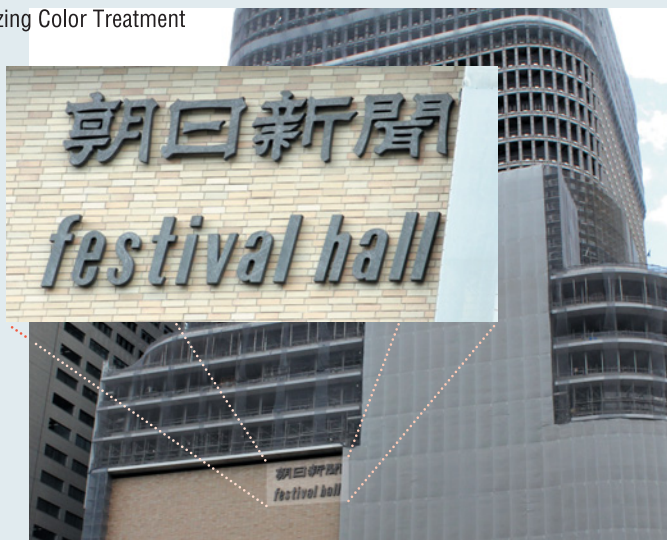
### Tanaka-P4 comes in two types.

Type -D (for Design) Munsell value : N=4 (±0.5)

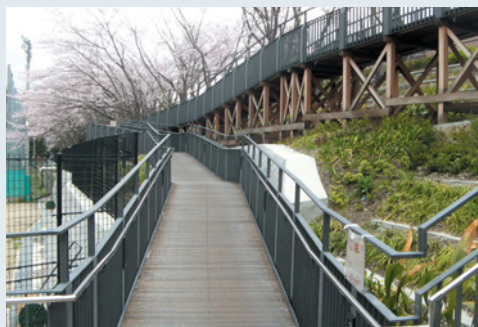
This specification uses the product as is after zinc phosphate treatment.  
(Note: This cannot be used as painted surfaces.)

Type-P (for Paint)

This is zinc phosphate treatment for paint.



ロゴ看板 Logo sign boards



遊歩道手すり Promenade railings

# 意欲的に取り組む新しい技術探求への道

Searching for new technologies aggressively



業界の先駆者、トップリーダーとして名実ともに認められている田中亜鉛鍍金は、限りある鉄資源をできる限り長持ちさせるために、防錆防食技術の研究に意欲的です。

鍍を防ぐのに有効な溶融亜鉛めっきの新たな用途開発、生産ラインや品質管理の質的向上、また各種の耐食性実験、公共事業体などの技術部門と当社の研究員とのプロジェクトチームによる共同研究など、新しい技術探求の道を歩みつづけています。

Tanaka Galvanizing, a pioneer in the galvanizing industry and widely known as a top leader in this field, is aggressively engaged in research and development for rust-preventive techniques to prolong the useful life of limited iron resources whenever possible.

We are now pursuing numerous new technologies, including new applications and development for hot dip galvanizing, qualitative improvement of the production line and quality control, various experiments for corrosion resistance.

In addition, we are conducting joint research with the Engineering Department of Public Organization and our project team.

## 研究室 ■ Laboratories .....

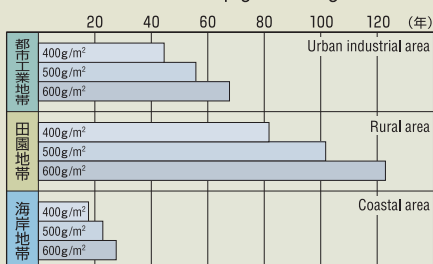
溶融亜鉛めっきのスペシャリストとして、業界屈指の最新鋭設備で専門性の高い研究を行っています。

田中亜鉛鍍金の研究室には、様々な最新鋭の設備が整っています。2万倍まで見ることが可能な電子顕微鏡や、驚くほど高度な分析を行う成分分析装置など、研究を専門としている施設のような設備です。設備に加え、100年にわたって積み重ねためっきのノウハウがあります。ハードとソフトの両面が揃っているからこそ、多くのお客様より高い評価を得ることができるのです。

**As a hot dip galvanizing specialist, Tanaka Galvanizing continues highly-professional research using finest cutting-edge equipment.**

The laboratories of Tanaka Galvanizing are outfitted with various cutting-edge equipment including an electronic microscope of 20,000x magnification and an advanced component analyzer that are usually found in special research institutes. In addition to this equipment, Tanaka Galvanizing has galvanizing know-how accumulated over 100 years. Tanaka Galvanizing is highly rated by many customers in terms of both hardware and software.

溶融亜鉛めっきの推定耐用年数  
Estimated life of hot dip galvanizing



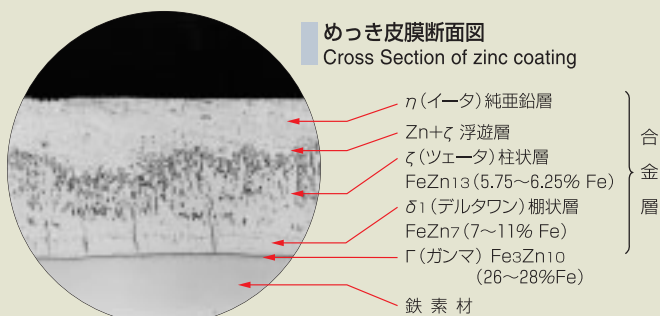
曝露環境	めっき付着量			年間腐食減量 (g/m²/年)
	400g/m²	500g/m²	600g/m²	
都市工業地帯	45	56	68	8.0
田園地帯	82	102	123	4.4
海岸地帯	18	23	28	19.6

注) 1. 上記の数値は溶融亜鉛めっき大気暴露試験(暴露期間: 1992年3月~2002年3月)の結果に基づき計算した値です。  
2. 推定耐用年数は、めっき皮膜の90%が消耗するまでの期間です。  
3. 暴露環境/都市工業地帯: 横浜市鶴見区  
田園地帯: 奈良県桜井市  
海岸地帯: 沖縄県中頭群

一般的な外観  
General appearance



めっき皮膜断面図  
Cross Section of zinc coating





## グローバル化を見据え、世界のニーズに貢献

With eyes firmly fixed on globalization, Tanaka Galvanizing contributes to the needs of the world.



中国での技術指導 Technological guidance in China

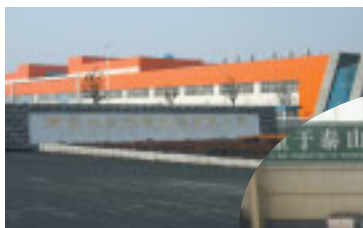


20世紀初頭明治末期、創業僅か3年にして早くも当時のソビエト向け輸出亜鉛めっき鉄板を受注した田中亜鉛鍍金。

21世紀の今日、グローバル化を見据え、製品輸出のみならず、海外各国からのニーズに応え、技術協力・プラント輸出・技術指導と、当社の高度な防錆ノウハウを活かし貢献しています。

At the end of Meiji era (beginning of the 20th century), Japan's exports were very limited, yet Tanaka Galvanizing received an order for galvanized iron sheets for export to the U.S.S.R. just 3 years after its establishment.

Today, in 21st century, with eyes firmly fixed on globalization, Tanaka Galvanizing not only exports products but also meets diversified needs of overseas markets, and contributes to the needs of the world by promoting technical assistance, outfitting factories, providing engineering guidance, actively engaging in business and fully employing our long years of highly sophisticated rust preventive expertise.



中国へのプラント輸出・技術供与  
Plant design and galvanizing technology licensing in China



ベトナムでの合弁事業 Joint-venture plant in Vietnam

## V-COATING

2016年9月ベトナム、フンイエン省に田中亜鉛鍍金と VietVuong 社の合弁企業として、TV GALVANIZING JV COMPANY LIMITED 社を設立し、溶融亜鉛めっき工場を2017年3月稼働させました。

当工場では鉄塔部材を始め、橋梁・鉄骨・道路建材など日本と変わらぬ製品群の溶融亜鉛めっきを施工しています。

(V-COATINGは合弁企業が掲げたベトナムでの溶融亜鉛めっき施工のブランド名です。)

In Vietnam, TV Galvanizing JV Co., Ltd. was established as a joint venture between Tanaka Galvanizing Co. LTD. and VietVuong Joint Stock Company in Hung Yen Province in September 2016, and a hot dip galvanizing plant began operating in March 2017.

The product line include members for steel towers, bridges, steel frames, and roadways, with the same quality levels as products from our plants in Japan. (The hot dip galvanized products made in Vietnam are marketed under the V-COATING brand.)



ベトナム合弁企業 竣工式  
Completion ceremony for the joint-venture plant in Vietnam



# 加速して止まらない時代の要請に いち早く応える

Tanaka Galvanizing responds to the demands of these accelerating times with extraordinary speed.

あらゆる分野で加速する新技術開発とイノベーション。  
「タナカの溶融亜鉛めっき」は新しい時代の要請に応え、新技術で社会に貢献しています。

New technology development and innovation are accelerated in every field. "Tanaka hot dip galvanizing" responds to the demands of the new era as the company contributes to society with new technologies.



第二京阪道 遮音壁 Sound barriers for Daini Keihan Road



落石防護柵  
Guard fences for falling rocks



落石防護柵 Guard fences for falling rocks



新名神高速道路 防球ネット支柱(タナカ-CZ)  
Poles for sports nets on Shin-Meishin Expressway  
(Tanaka-CZ)



ガードケーブル Cable guardrail



ガードレール Guardrail



工場鉄骨  
Iron frames for plants



積出し棧橋 桁 Shipping pier girders



自走式立体駐車場 鉄骨 Iron frames for self-propelled multilevel car parking towers



ビル外壁パネル (タナカ-P4) Exterior wall panels of buildings (Tanaka-P4)



物流倉庫 鉄骨 Iron frames for distribution warehouses

# 百年の時空を越えて育まれた信頼と実績

Trust and achievements fostered over a 100 year span of time

## 概要

- ◆ 商号 田中亜鉛鍍金株式会社
- ◆ 創立 明治41年7月1日
- ◆ 資本金 1億円
- ◆ 代表者 代表取締役社長 田中 雄

- ◆ 本社・工場 <溶融亜鉛めっきJIS表示認証工場 JQ0506004>  
〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島5丁目1番1号  
TEL.06-6472-1234 FAX.06-6473-2354
- ◆ 尼崎工場 <溶融亜鉛めっきJIS表示認証工場 JQ0506004>  
<溶融亜鉛アルミニウム合金めっきJIS表示認証工場 JQ0520002>  
〒661-0965 尼崎市次屋2丁目1番57号  
TEL.06-6499-4614 FAX.06-6498-4694
- ◆ 堺工場 <溶融亜鉛めっきJIS表示認証工場 JQ0506004>  
〒592-8331 堺市西区築港新町3丁27番地の8  
TEL.072-244-6500 FAX.072-247-2227
- ◆ 中島工場 〒555-0041 大阪市西淀川区中島2丁目2番30号  
TEL.06-6472-1234 FAX.06-6473-2354

## Outline of Company

- ◆ Name : TANAKA GALVANIZING CO., LTD.
- ◆ Established : July 1st, 1908
- ◆ Capital : 100 million yen
- ◆ President : Takeshi Tanaka
- ◆ Head Office Plant : 1-1, Mitejima 5-chome, Nishiyodogawa-ku, Osaka, 555-0012 Japan  
Telephone: +81-6-6472-1234  
Facsimile: +81-6-6473-2354
- ◆ Amagasaki Plant : 1-57, Tsugiyu 2-chome, Amagasaki, 661-0965 Japan  
Telephone: +81-6-6499-4614  
Facsimile: +81-6-6498-4694
- ◆ Sakai Plant : 27-8, Chikko-shinmachi 3-cho, Nishi-ku, Sakai, 592-8331 Japan  
Telephone: +81-72-244-6500  
Facsimile: +81-72-247-2227
- ◆ Nakajima Plant : 2-30, Nakajima 2-chome, Nishiyodogawa-ku, Osaka, 555-0041 Japan  
Telephone: +81-6-6472-1234  
Facsimile: +81-6-6473-2354

## グループ企業

- ◆ 横浜ガルバニ株式会社  
〒230-0011 横浜市鶴見区上末吉2丁目16番32号  
TEL.045-575-2881 FAX.045-572-4599
- ◆ 鶴見本社工場 <溶融亜鉛めっきJIS表示認証工場>  
〒230-0011 横浜市鶴見区上末吉2丁目16番5号  
TEL.045-571-4081 FAX.045-573-9978
- ◆ 鶴見駒岡工場 <溶融亜鉛めっきJIS表示認証工場>  
〒230-0071 横浜市鶴見区駒岡2丁目9番3号
- ◆ 小山工場 <溶融亜鉛めっきJIS表示認証工場>  
〒323-0115 栃木県下野市下坪山1838-1  
TEL.0285-48-1919 FAX.0285-48-1910
- ◆ 秋田ガルバニ株式会社  
本社工場 <溶融亜鉛めっきJIS表示認証工場>  
〒010-1601 秋田市向浜1丁目7番3号  
TEL.018-864-7500

## Group Companies

- ◆ YOKOHAMA GALVANIZING Co., Ltd
- ◆ AKITA GALVANIZING Co., Ltd

## 沿革

M41. 7	故会長田中吾一郎個人経営として大阪市浪速区稲荷町3丁目において本邦最初の亜鉛めっき業を開始する。
43.	工場拡張のため、浪速区勘助町3丁目へ工場移転、製氷缶専門めっき釜の設備をする。
44.	鉄板専門のめっき釜の設備をし、ソ連向け輸出鉄板を受注。
45.	パイプ専用めっき釜新設、業界の絶賛を博す。
T 2.	大阪市西区境川1町に元大阪鉄工所桜島工場(現日立造船所)の分工場併設、同所の専門めっき工場とし、艦船用材料のめっきを行う。
S 2.	送電用鉄塔めっき釜を創設。
11.	現所在地に新築移転。
24.	新扶桑金属工業株式会社(現住友金属工業株式会社)より輸出パイプの亜鉛めっきの長期大量契約を受ける。
39.	尼崎市次屋字松本に尼崎工場を新設。
42.10	パキスタン国営カラチ火力発電所建屋大型鋼材亜鉛めっき受注。
46. 5	株式会社に改組。
48. 2	堺工場完成・本邦最大の鋭大型鋼構造物専用亜鉛めっき工場完成。
49. 4	本社工場最新亜鉛めっき設備改造完成。
51. 5	本社工場・尼崎工場、溶融亜鉛めっき加工技術についてJIS表示許可工場の認定を受ける。(許可番号576024)
51.10	堺工場溶融亜鉛めっき加工技術についてJIS表示許可工場の認定を受ける。(許可番号576113)
52.10	日本道路公団大阪建設局、近畿自動車道天理・吹田線、中鴻池・三島両工区高架橋の橋梁の亜鉛めっき約1500tを受注。
56. 4	横浜ガルバー株式会社に資本参加、業務提携を締結。
61. 8	日本道路公団新潟建設局、北陸自動車道、徳川橋の溶融亜鉛めっき国内最大トラス橋受注。
H 2.11	5%Al-Zn合金めっき用フラックス日本特許出願。(特願平-2-339495号)
4. 9	全社的コンピュータシステム化のため、大型汎用機を導入。
5. 8	台湾・アメリカ・オーストラリアにて5%Al-Zn合金めっき用フラックス特許取得。
6. 4	大阪ガルバ株式会社を吸収合併する。
9. 2	日本証券業協会に株式を店頭登録。
10. 3	栃木県小山市(現下野市)に横浜ガルバー株式会社の大型構造物用めっき工場を竣工稼働。
10.12	大阪市西淀川区中島に中島工場を新設。溶融亜鉛めっき着色処理設備を新設(タナカ-CZ)。
11. 4	横浜ガルバー株式会社との共同出資により秋田ガルバー株式会社を設立。
13. 4	溶融亜鉛-アルミニウム合金めっき設備を新設(タナカ-AZ)。
14. 4	有限会社太陽プレス工業所を子会社にする。
15. 2	札幌ガルバー株式会社へ出資金一部負担する。
15.12	中華人民共和国の宣興太平杆塔制造有限公司とめっき技術供与契約を締結。
17. 9	鉛レスめっき開始(タナカ-エコZ)。
18.12	新JIS認証工場となる。(認証番号JQ0506004)
19. 9	中華人民共和国の南京大吉鉄塔制造有限公司とめっきプラントの設計およびめっき技術供与契約を締結。
20. 7	創業100周年。
21.10	中島工場にりん酸亜鉛処理設備を新設(タナカ-P4)。
27. 2	尼崎工場に溶融亜鉛-アルミニウム合金めっき設備を新設(タナカ-AZ)。
28. 9	ベトナム、VietVuong社との合併企業として、TV GALVANIZING JV COMPANY LIMITED社を設立。
R 1.11	溶融亜鉛-アルミニウム合金めっき(JIS H8643)の認証工場となる。

## Company History

July 1908	The late Goichiro Tanaka started the first privately owned galvanizing plant in Japan at 3-chome, Inaricho, Naniwa-ku, Osaka.
1910	Moved the plant to 3-chome, Kansuke-cho, Naniwa-ku to increase its scale, and installed hot dip galvanizing baths for ice-making cans.
1911	Installed galvanizing baths for iron sheets and received an order for galvanizing of iron sheets to be exported to the U.S.S.R.
1912	Installed galvanizing baths for gas pipes.
1913	Completed a branch plant at Osaka Tekkoshu's former Sakurajima Factory (presently Hitachi shipyard) at Sakaigawa-cho, Nishi-ku, Osaka, and began galvanizing materials for shipbuilding.
1927	Installed galvanizing baths for iron transmission towers.
1936	Moved to our present address.
1964	Built the Amagasaki Plant at Aza Matsumoto, Tsugiyama Amagasaki, Hyogo Pref.
Oct. 1967	Received orders for galvanizing of large-size steel for the Karachi Steam-Power Station building in Pakistan.
May 1971	Reorganized the company into a stock company.
Feb. 1973	Completed the Sakai Plant, the largest steel construction galvanizing plant used exclusively for large steel structures in Japan.
Apr. 1974	Completed installation of galvanizing equipment at the Head Office Plant.
May 1976	Received JIS approved plant permits for galvanizing process technology at the Head Office and Amagasaki Plants.
Oct. 1976	Received JIS approved plant permit for galvanizing process technology at the Sakai Plant.
Apr. 1981	Capital investment and business tie-up with Yokohama Galvanizing Co., Ltd. initiated.
Feb. 1997	Went public on JASDAQ market.
Dec. 1998	Established the Nakajima Plant in Nakajima, Nishiyodogawa-ku, Osaka. Built a Hot Dip Galvanizing Color Treatment Facility (Tanaka-CZ).
Apr. 1999	Established Akita Galvanizing Co., Ltd. in a joint venture with Yokohama Galvanizing Co., Ltd.
Apr. 2001	Installed new equipment for hot dip zinc-aluminum alloy coating (Tanaka-AZ).
Apr. 2002	Made Taiyo Press Industrial Co., Ltd. a subsidiary.
Feb. 2003	Acquired a stake in Sapporo Galvanizing Co., Ltd.
Dec. 2003	Concluded a galvanizing technology licensing agreement with Yixing Taihei Pole & Tower Co., Ltd. in the People's Republic of China.
Sep. 2005	Started Pb-free galvanizing (Tanaka-Eco.Z).
Dec. 2006	Certified as new JIS factory (Certification No. JQ 0506004).
Sep. 2007	Concluded an agreement for galvanizing plant design and galvanizing technology licensing with Nanjing Daji Steel Tower Manufacturing Co., Ltd. in the People's Republic of China.
July 2008	Celebrated our 100th year in business.
Oct. 2009	Built a Zinc Phosphate Treatment Facility at the Nakajima Plant (Tanaka-P4).
Feb. 2015	Installed new equipment for hot dip zinc-aluminum alloy coating at the Amagasaki Plant (Tanaka-AZ).
Sep. 2016	Established TV Galvanizing JV Co., Ltd. in Vietnam, a joint venture with VietVuong Joint Stock Company.
Nov. 2019	Certified as JIS factory for hot dip zinc-aluminum alloy coating (JIS H 8643).

◆本社工場

工場敷地	.....	17,652m <sup>2</sup>
工場建屋	.....	11,984m <sup>2</sup>
亜鉛めっき釜	.....	大釜 2,200×2,800×10,500mm 小釜 800×1,500× 2,500mm 合金 1,000×2,000× 3,500mm
脱脂槽	.....	1槽 2,100×2,100×10,500mm
脱脂水洗槽	.....	1槽 2,100×2,100×10,500mm
酸 槽	.....	5槽 2,200×2,500×10,500mm 他
酸洗水槽	.....	1槽 2,200×2,500×10,500mm
フラックス槽	.....	1槽 2,200×2,500×11,000mm
冷却槽	.....	1槽 2,100×2,800×10,500mm
白錆防止槽	.....	1槽 2,100×2,800×10,500mm
天井クレーン	.....	26台 6t-3、4.8t-3、4t-4、2.8t-4、2t-8、1t-4
橋型クレーン	.....	2台 6t-1、4.8t-1
めっき用特殊クレーン	.....	5台 6t-4、2t-1
フォークリフト	.....	5台 4t-4、3t-1
廃液タンク	.....	2基 70m <sup>3</sup> -2
廃酸タンク	.....	1基 70m <sup>3</sup>
硫酸貯蔵タンク	.....	1基 20m <sup>3</sup>
フカン塩酸タンク	.....	1基 30m <sup>3</sup>
変電設備	.....	一式
ボイラー設備	.....	一式
公害防止設備	.....	
亜鉛めっき釜局所排気装置	.....	一式
排水処理設備	.....	一式

◆尼崎工場

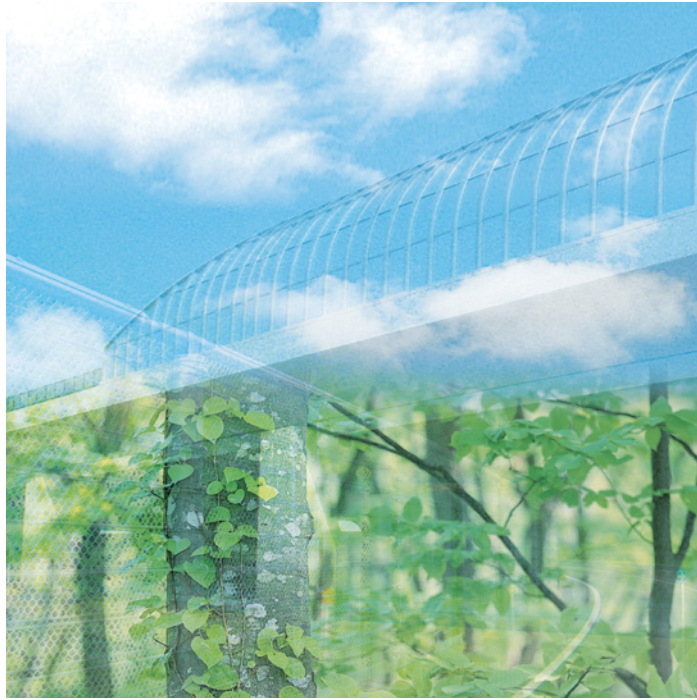
工場敷地	.....	3,323m <sup>2</sup>
工場建屋	.....	2,175m <sup>2</sup>
亜鉛めっき釜	.....	1浴 1,800×2,455×6,500mm 2浴 1,800×2,450×6,500mm
脱脂槽	.....	1槽 1,600×1,700×6,500mm
脱脂水洗槽	.....	1槽 1,500×1,700×6,500mm
酸 槽	.....	4槽 1,500×1,700×6,500mm 他
酸洗水槽	.....	2槽 1,500×1,700×6,500mm 他
中和槽	.....	1槽 1,600×1,800×6,100mm
防錆槽	.....	1槽 1,600×1,800×6,100mm
フラックス槽	.....	1槽 1,600×1,800×6,100mm
冷却槽	.....	1槽 1,600×2,000×6,500mm
白錆防止槽	.....	1槽 1,700×2,000×6,500mm
天井クレーン	.....	15台 2.8t-6、2t-9
めっき用特殊クレーン	.....	6台 1t-6
変電設備	.....	一式
ボイラー設備	.....	一式
公害防止設備	.....	
亜鉛めっき釜局所排気装置	.....	一式
排水処理設備	.....	一式

◆ 堺工場

工場敷地	15,426m <sup>2</sup>
工場建屋	5,736m <sup>2</sup>
亜鉛めっき釜	1基 2,000×3,600×16,000mm
脱脂槽	1槽 2,100×3,100×16,500mm
脱脂水洗槽	1槽 2,100×3,150×15,900mm
酸槽	3槽 2,100×2,900×15,700mm 他
酸洗水槽	1槽 1,900×3,300×16,000mm
フラックス槽	1槽 2,100×3,400×16,000mm
冷却槽	1槽 2,100×3,500×16,000mm
クロム酸槽	1槽 2,000×3,400×15,800mm
天井クレーン	12台 20t-3、10t-7、4.8t-1、4t-1
橋型クレーン	2台 10t-1、4.8t-1
めっき用特殊クレーン	5台 5t-5
矯正用プレス	1基 100t
貯蔵タンク	5基 55m <sup>3</sup> -3、35m <sup>3</sup> -2
変電設備	一式
ボイラー設備	一式
公害防止設備	
亜鉛めっき釜局所排気装置	一式

◆ 中島着色工場

工場敷地	1,465m <sup>2</sup>
工場建屋	1,287m <sup>2</sup>
処理槽	10槽 2,000×2,600×9,500mm 他
天井クレーン	4台 10t-1、2.4t-3
ボイラー設備	一式
公害防止設備	
排水処理設備	一式



 **田中亜鉛鍍金株式会社** JIS表示認証工場

<https://z-mekki.com>